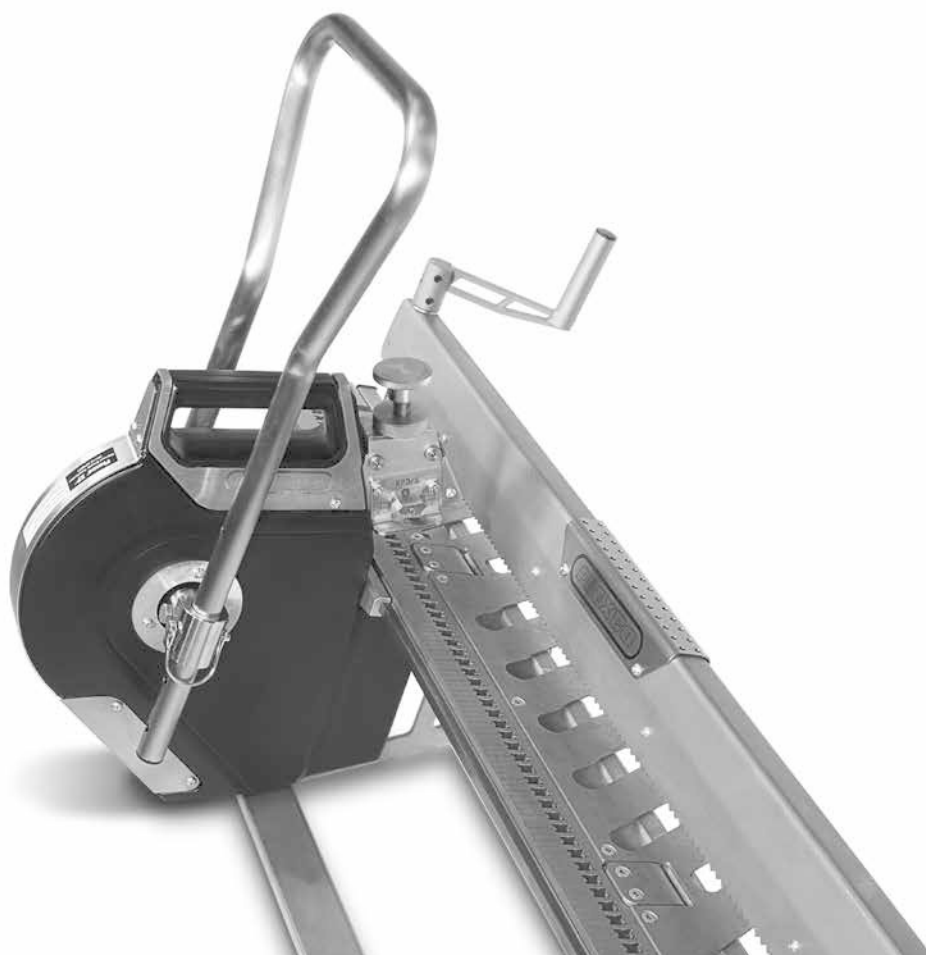


FLEXCO

Система монтажа с ручным управлением Устройство крепления скобами Flexco® XR™



Руководство по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию



ОСТОРОЖНО

Неправильное применение устройства может стать причиной получения тяжелых травм! В данном руководстве содержится важная информация о функциях устройства и правилах техники безопасности. ПЕРЕЖДЕ чем начать работу с устройством, внимательно содержание данного руководства. Сохраните данное руководство, чтобы с его содержанием могли ознакомиться другие пользователи или владельцы до того, как приступить к работе с устройством. Храните данное руководство в надежном месте.

Содержание

Введение	3
Компоненты системы.....	4–6
Общие правила техники безопасности	7–8
Рабочие инструкции.....	9
Подготовка ленты	9
Инструкции по монтажу.....	9–15
Устранению неисправностей	16

Ограниченная гарантия

Первоначальному покупателю компания Flexco гарантирует отсутствие в изделии дефектов материалов и изготовления и предоставляет возможность ремонта или замены (по выбору компании Flexco) любого дефектного изделия в течение 1 года от даты приобретения. Данная гарантия передаче не подлежит. Предоставляемая гарантия распространяется только на ущерб, вызванный дефектами материала или изготовления. Она не распространяется на поломки или неполадки, вызванные нормальным износом, небрежным или неправильным использованием, аварией или ремонтом, выполненным организацией, не являющейся нашим региональным ремонтным или авторизованным центром по сервисному обслуживанию.

Чтобы воспользоваться гарантийным обслуживанием, верните изделие за свой счет в компанию Flexco или авторизованному дистрибьютору компании Flexco и приложите документ, подтверждающий приобретение изделия.

Введение

Назначение устройства для установки скоб

Устройство для установки скоб с ручным управлением предназначено для применения с креплениями Flexco® XP™.

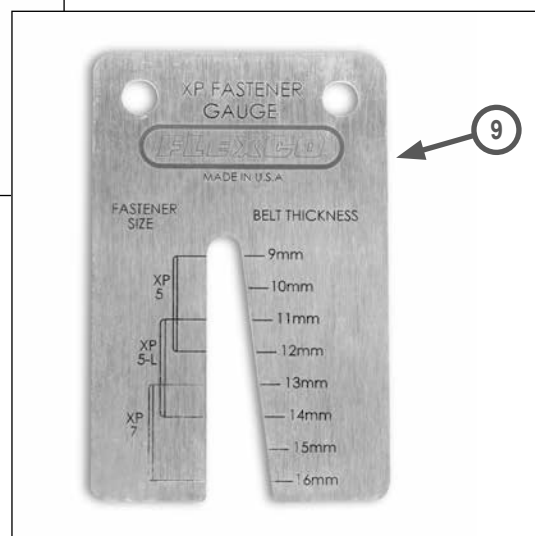
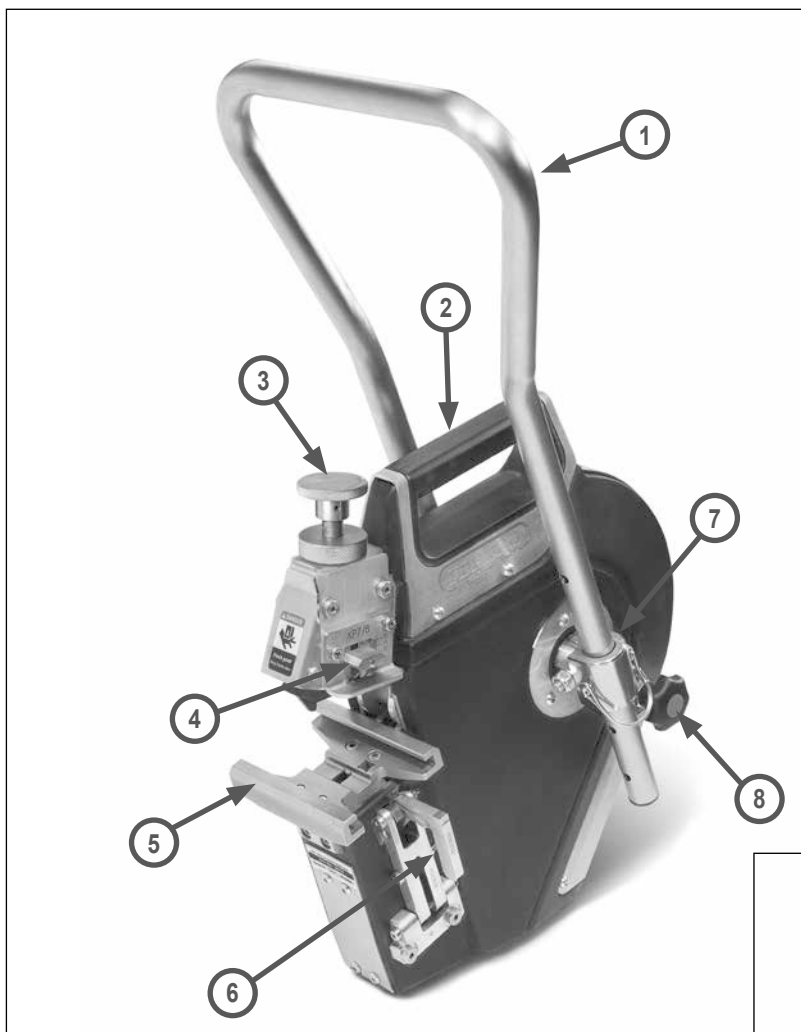
Высокоточная конструкция

Высокоточные устройства компании Flexco предназначены для точной установки большого числа креплений. Залогом эффективной и надежной работы устройств является их правильное применение и соблюдение осторожности в обращении с ними. Как и в случае с любым другим инструментом, для достижения наилучшего эффекта и производительности следует соблюдать инструкции изготовителя. До начала работы с устройством, пожалуйста, изучите данное руководство и ознакомьтесь с мерами предосторожности и правилами безопасности. Внимательно прочитайте инструкции по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию. Сохраните руководство, чтобы сверяться с ним в дальнейшем.



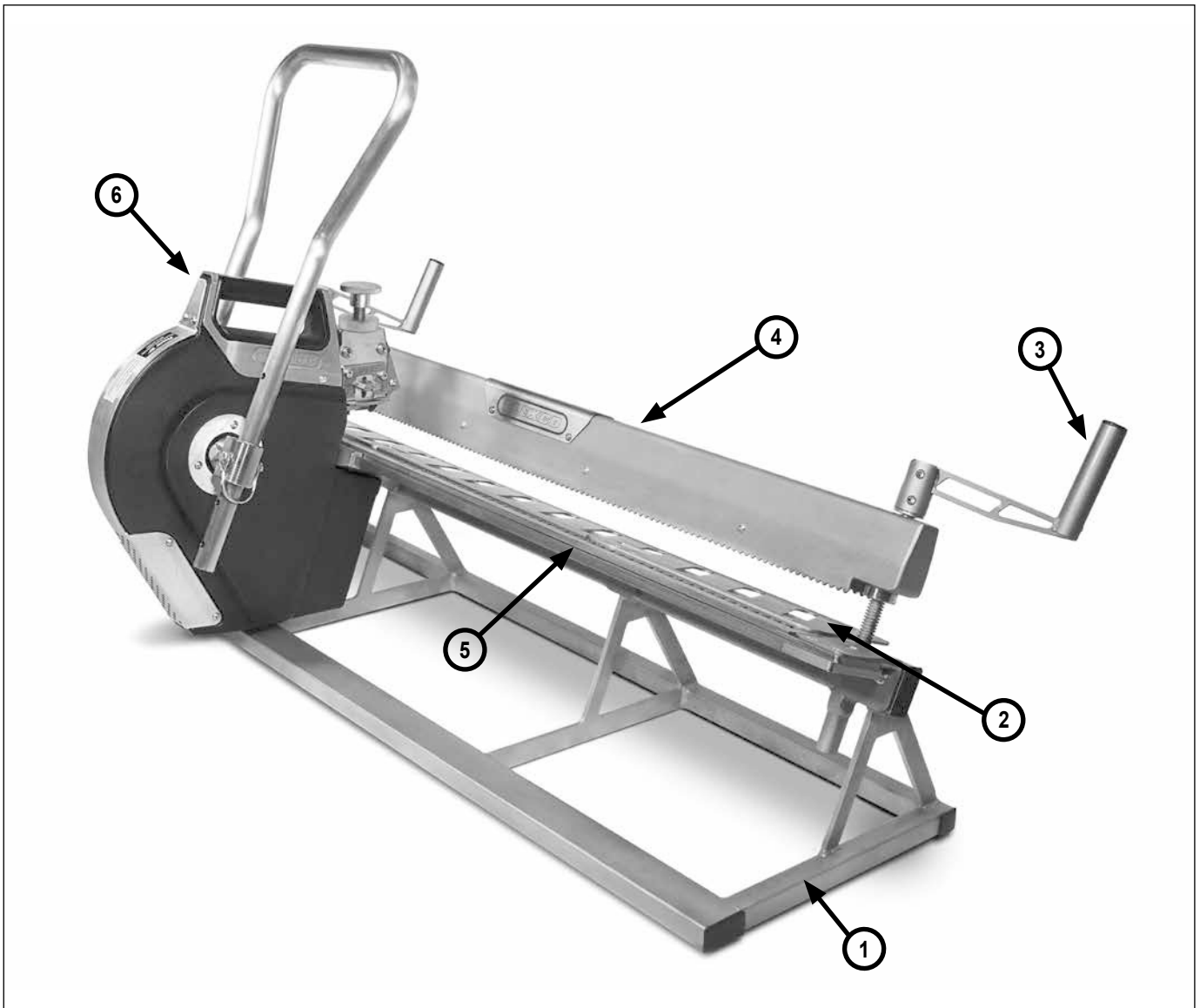
Компоненты системы

Ручной степлер Flexco® XP™	
1. Рукоять подачи/настройки	6. Рычаг механизма подачи
2. Рукоять для переноски	7. Соединительный стержень для регулировки длины рукояти
3. Регулировочная ручка и фиксатор прижимного усилия для креплений	8. Фиксатор рукояти
4. Встроенное калибровочное устройство для измерения толщины ленты	9. Калибровочный шаблон для измерения толщины ленты
5. Монтажный кронштейн	



Компоненты системы

Рама степлера Flexco® XP™	
1. Рама	4. Зажимная планка
2. Направляющая плита ленты	5. Станина
3. Рукоять зажимной планки	6. Устройство крепления скобами с ручным управлением



Компоненты системы

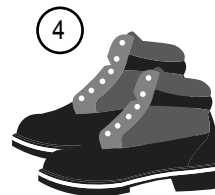
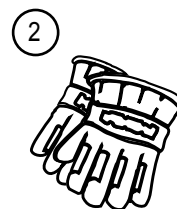
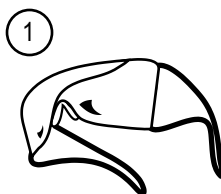
Крепления со скобами Flexco® XP™

1. Полоса креплений со скобами
2. Соединительный стержень



Средства защиты

1. Защитные очки
2. Перчатки
3. Защитные наушники
4. Специальная (штатная) обувь



Общие правила техники безопасности. Сохраните эти инструкции

Сигнальные слова

Слово «ОПАСНО» обозначает неминуемо опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, **неизбежно** приведет к гибели или получению тяжелой травмы. Это сигнальное слово применяется исключительно к крайне опасным ситуациям.

Слово «ОСТОРОЖНО» обозначает потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, **может** привести к гибели или получению тяжелой травмы.

Слово «ВНИМАНИЕ» обозначает потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, **способна** привести к получению легкой травмы или травмы средней степени тяжести. Оно также может применяться, чтобы обратить внимание пользователя на небезопасные методы работы.

Международные символы, относящиеся к технике безопасности



Этот международный символ по технике безопасности используется для идентификации и обращения внимания на конкретные положения по технике безопасности.

Информация по технике безопасности

С целью недопущения тяжелых травм и повреждения имущества внимательно прочтите и усвойте следующие меры предосторожности.

1. БЕЗОПАСНОСТЬ В ЗОНЕ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

! ОПАСНО

До начала ремонта конвейеров обязательно выполните процедуру маркировки/блокировки по протоколам, предусмотренным Законом об охране труда (OSHA), см. 29 CFR 1910.147(a)(1)(i).

Во время работы устройства не допускайте нахождения посторонних лиц или детей в рабочей зоне.

! ОСТОРОЖНО

Храните инструмент в местах, недоступных для детей и необученных лиц. В руках неумелого пользователя устройство является источником опасности.

! ВНИМАНИЕ

Поддерживайте рабочую зону в чистоте и хорошоосвещенной. Захламленность и недостаточный уровень освещения могут стать причиной несчастных случаев.

2. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

! ОСТОРОЖНО

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ, соответствующие требованиям спецификации ANSI и обеспечивающие защиту от разлета частиц как СПЕРЕДИ, так и СБОКУ, должны **ОБЯЗАТЕЛЬНО** использоваться оператором и другими лицами, которые находятся в рабочей зоне, и предназначены для защиты от разлетающихся твердых частиц, которые при попадании в глаза могут причинить тяжелую травму.

Ответственность за использование подходящих средств для защиты глаз несет работодатель и/или пользователь. Эти средства защиты должны соответствовать требованиям стандарта ANSI Z87.1, разработанного Американским национальным институтом стандартов, и обеспечивать как фронтальную, так и боковую защиту. **ПРИМЕЧАНИЕ.** Очки без боковых защитных экранов и лицевые щитки по отдельности не могут обеспечить достаточную степень защиты.

! ВНИМАНИЕ

При выполнении ряда работ может потребоваться использование **СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА**. Например, использование таких средств защиты требуется, если уровень звукового давления в рабочей зоне может стать причиной повреждения органов слуха. Ответственность за предоставление необходимых средств защиты органов слуха и их применение оператором и другими людьми, находящимися в рабочей зоне, несут работодатель и пользователь устройства.

Общие правила техники безопасности

⚠ ВНИМАНИЕ

ЗАЩИТА ГОЛОВЫ. В некоторых условиях работы может потребоваться применение средств для защиты головы. При необходимости работодатель и пользователь должны обеспечить наличие средств для защиты головы, соответствующих требованиям стандарта ANSI Z89.1.

ЗАЩИТА НОГ. Обязательно используйте специальную (штатную) обувь, предназначенную для защиты от травм в случаях падения инструмента, наступания на гвозди, а также для предотвращения падения на скользких поверхностях.

ЗАЩИТА РУК. Для защиты от контакта с горячими поверхностями и острыми предметами обязательно используйте средства защиты рук.

3. МЕРЫ ЛИЧНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ ОСТОРОЖНО

Не допускается применение устройства во взрывоопасной среде — это может стать причиной получения тяжелых травм.

Обязательно соблюдайте осторожность при обращении с устройством для установки скоб:

1) используйте инструмент строго по назначению. 2) не тяните рукоять подачи/настройки, если устройство не установлено на станину / опорную раму. 3) во время работы устройства другие работники должны находиться на безопасном расстоянии от него, поскольку случайное включение инструмента может стать причиной их травмирования. 4) Держите руки и другие части тела на безопасном расстоянии от траектории опускания головки устройства для установки скоб.

Не работайте с устройством для установки скоб, когда вы: 1) принимаете лекарства, чувствуете сонливость, усталость или вам нездоровится. 2) находитесь под воздействием наркотиков или алкоголя. 3) ощущаете боль в руках, ногах, пояснице, других частях тела или получили травму. Несоблюдение этих мер предосторожности может стать причиной получения тяжелой травмы и даже гибели.

При использовании устройства для установки скоб процессе выполнения рабочих операций работник может ощущать дискомфорт в кистях рук, руках, плечах, шее или других частях тела. Во избежание этого: 1) займите удобное положение, без риска падения или потери равновесия. 2) измените положение своего тела при выполнении длительных работ, чтобы исключить болезненные ощущения и усталость. 3) в случае возникновения постоянных или часто повторяющихся симптомов обратитесь за помощью квалифицированного медработника.

При передаче инструмента другому пользователю удостоверьтесь, что он внимательно прочел и усвоил инструкции по технике безопасности.

4. ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ ИНСТРУМЕНТА

⚠ ОПАСНО

Данный инструмент с ручным управлением Flexco® XP™ предназначен исключительно для крепления с установкой П-образных скоб. Не пользуйтесь устройством с ручным управлением, если оно не установлено на станину / опорную раму.

⚠ ОСТОРОЖНО

В начале каждой рабочей смены **ПРОВЕРЬТЕ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ИНСТРУМЕНТА:**

1) Извлеките все крепления из устройства до выполнения проверки его работоспособности. 2) Не применяйте устройство, если он поврежден.

По окончании работы заблокируйте устройство, чтобы не допустить его применения неуполномоченными лицами. Не полагайтесь на то, что устройство будет в том же состоянии, в котором вы его оставили.

⚠ ВНИМАНИЕ

Для переноски устройства используйте только за предусмотренную для этой цели рукоять. Во время переноски заблокируйте рукоять подачи/настройки.

Не допускается внесение изменений или модификаций в устройство или функциональность этого устройства без разрешения компании FLEXCO.

Помните о том, что неправильное или ненадлежащее пользование инструментом может привести к травмированию вас и других лиц.

5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

⚠ ВНИМАНИЕ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ — рекомендуется использовать оригинальные запасные части, поставляемые компанией FLEXCO. Не применяйте модифицированные детали или детали, характеристики которых не позволяют достичь показателей фирменного оборудования.

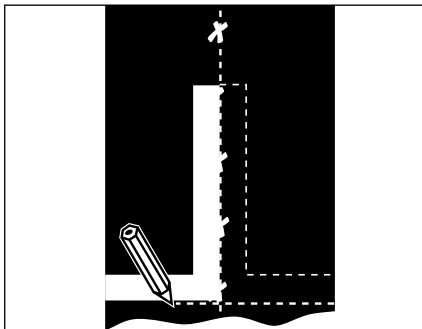
Рабочие инструкции

Проверка инструмента

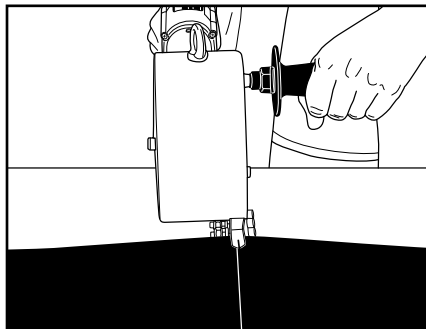
До установки креплений выполните проверку инструмента.

- Очистите грязь, скопившуюся в направляющих станины.
- Проверьте устройство крепления скобами, чтобы на монтажных кронштейнах не было накопления грязи.
- Проверьте станину на наличие засечек, которые могут препятствовать перемещению головки устройства. При обнаружении засечек зачистите их напильником до начала работы с инструментом.
- Убедитесь, что инструмент установки может свободно двигаться по ложементу. Если это не так, нанесите силиконовую смазку SLP5 GLIDE на рейки ложемента и монтажные кронштейны.
- Проверьте сгребные лапы, наконечник устройства подачи, зубцы переднего и заднего фиксаторов на предмет повреждений, сколов и трещин. Замените поврежденные детали деталями уполномоченного дистрибьютора

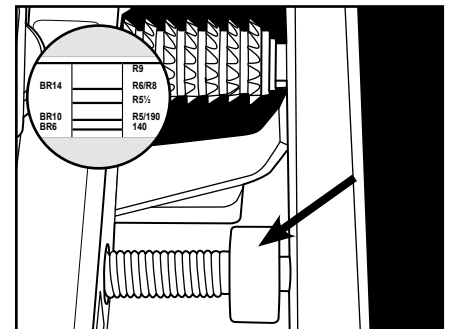
Подготовка ленты



1. Выполните прямоугольное выравнивание ленты с использованием метода осевой линии.



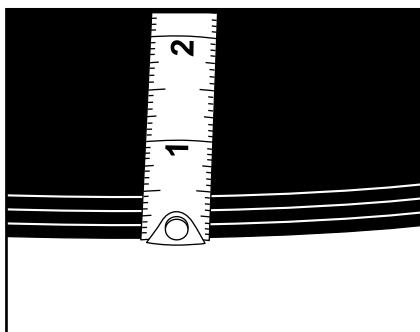
2. Отрежьте не менее 100 мм ленты за старым стыковым соединением при помощи инструмента Flexco для резки ленты.



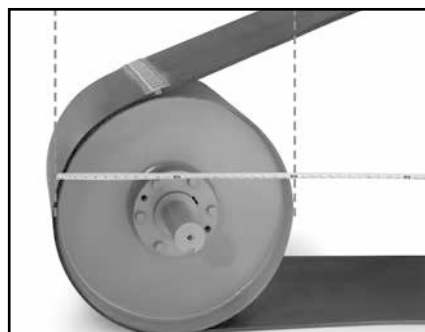
3. Снимите часть обкладки ленты, если покрытие позволяет это сделать. Отрегулируйте гребень на устройстве для снятия части обкладки ленты FSK2 следующим образом: в положение R5 для XP5/XP5-L, в центральное положение между R5 и R5 1/2 для XP7 и в положение R5 1/2 для XP8.

Инструкции по монтажу

1. Выберите подходящее крепление и соединительный стержень.



а. Используя рулетку или калибровочный шаблон (см. с. 4, поз. 9), измерьте толщину ленты от кромки обрезанного края.



б. Определите диаметр наименьшего барабана в системе, который лента огибает самое меньшее на 90° (включая блок захвата ленты и узел накопления), и номинальные характеристики механического крепления ленты.

Инструкции по монтажу *(продолжение)*

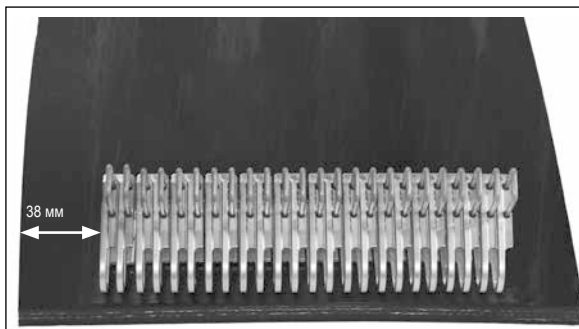
1. Выберите подходящее крепление и соединительный стержень *(продолжение)*

Таблица для подбора креплений и ленты Flexco® XP				
Типоразмер крепления	А	Б	В	Г
	Прочность ленты до кН/м	Диапазон значений толщину ленты мм	Рекомендованный миним. диаметр барабана мм	Макс. диаметр соединит. стержня мм
XP5	2000	9–12	350	8,1
XP5-L	2000	11–14	350	8,1
XP7	3500	13–15	500	10,3
XP8	3500	15-18	500	11.0

в. Для выбора креплений подходящего размера см. представленную выше таблицу.

Примечание. Используйте устройство подачи питания для установки XP8-L.

2. Установка креплений



а. Определите точное число креплений для конвейерной ленты, выложив полосы креплений поперек конца ленты. Выполните центрирование креплений так, чтобы лента выступала за обе кромки креплений на величину 35–40 мм.



б. Если необходимо использовать полосу креплений меньшей длины, удерживайте полосу одной рукой и скручивающим движением второй руки удалите ненужную часть полосы. До размещения в станине устройства крепления скобами обрежьте приваренную проволоку на конце укороченной полосы так, чтобы проволока находилась заподлицо с крайним креплением.



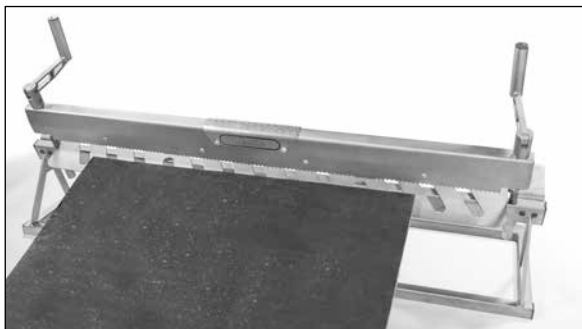
в. Выполните центрирование полос креплений в пределах станины.

- Вставьте крепления так, чтобы открытый конец креплений был направлен в сторону зажимной планки. Верхние (корончатые) части скоб войдут в пазы станины.
- Выполняя колебательное движение, направьте пары скоб (две скобы на пластину крепления) в соответствующее отверстие в станине.
- Проверьте отсутствие свободных пазов между полосами креплений.

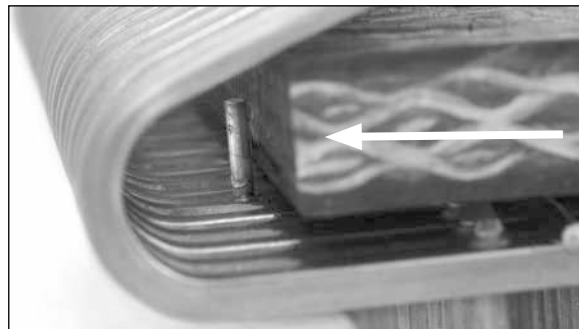
Инструкции по монтажу (продолжение)

3. Установка ленты

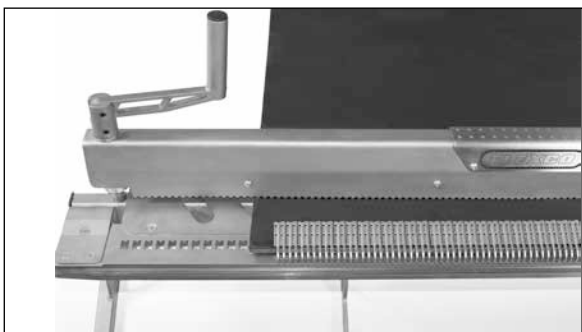
РЕКОМЕНДОВАННЫЙ МЕТОД. Расположите корончатую сторону скоб на рабочей стороне ленты для оптимального взаимодействия с устройством очистки ленты. Поместите несущую сторону ленты таким образом, чтобы она была направлена вниз в раме для монтажа.



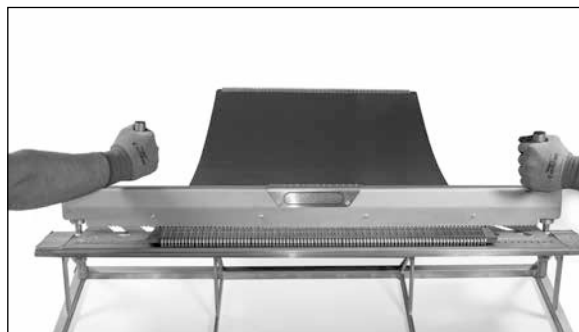
а. Поместите ленту на направляющую плиту, заведите конец ленты под зажимную планку и закрепите.



б. Вставьте конец ленты внутрь креплений до контакта с встроенными в крепления упорами для ленты. Если конец ленты поднимается над упором для ленты, оттяните ленту назад, чтобы обеспечить ее выравнивание по оси.



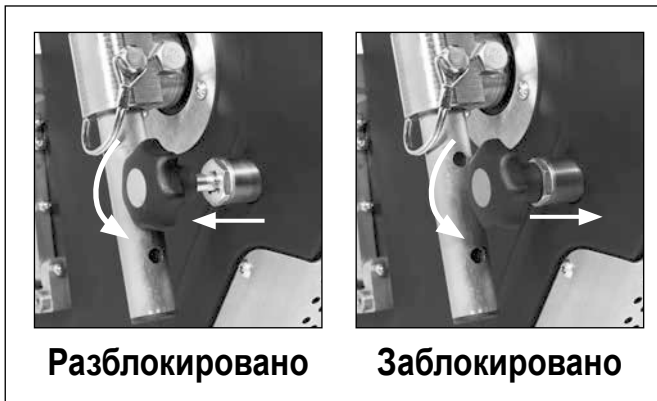
в. Выполните центрирование ленты так, чтобы лента выступала за обе кромки креплений на величину 35–40 мм.



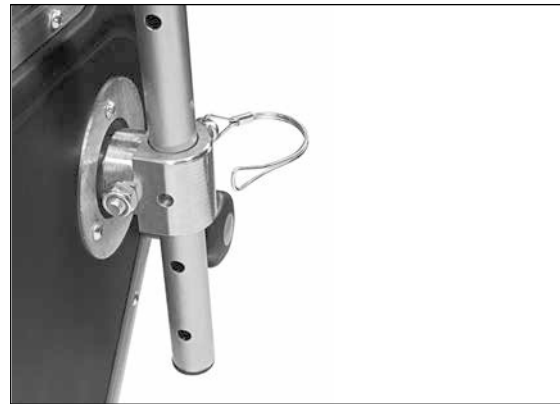
г. Закрепите ленту в этом положении, равномерно затягивая рукоять зажимной планки с ее обеих сторон до достижения надежной фиксации ленты.

Инструкции по монтажу (продолжение)

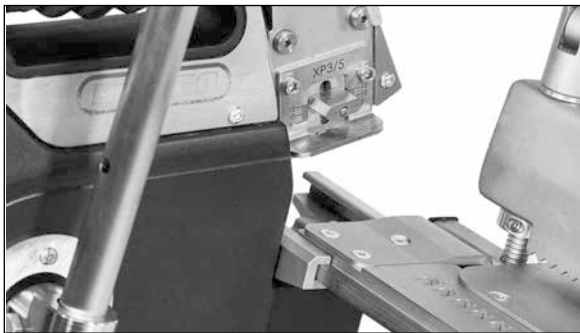
4. Установка устройства крепления скобами



а. Разблокировка рукоятки. Потяните фиксатор рукоятки и поверните его на 1/4 оборота так, чтобы ручка-фиксатор была в выдвинутом положении. Блокировка рукоятки. Переместите рукоять вперед, в положение «0», и поверните фиксатор рукоятки на 1/4 оборота так, чтобы фиксатор защелкнулся.



б. Регулировка длины рукоятки: извлеките стопорный штифт, передвиньте рукоять в требуемое положение, затем вставьте стопорный штифт на место.



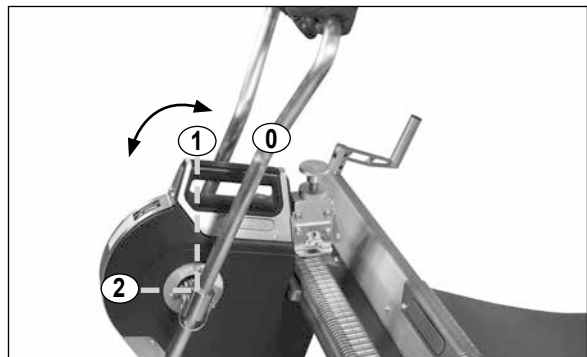
в. Присоедините устройство крепления скобами к станине, задвинув монтажные кронштейны, расположенные на устройстве, в левый конец направляющей станины. **Убедитесь, что рукоять подачи / приведения в действие находится в переднем положении «0».**



г. Полностью передвиньте устройство крепления скобами вправо так, чтобы оно было надежно закреплено на станине.



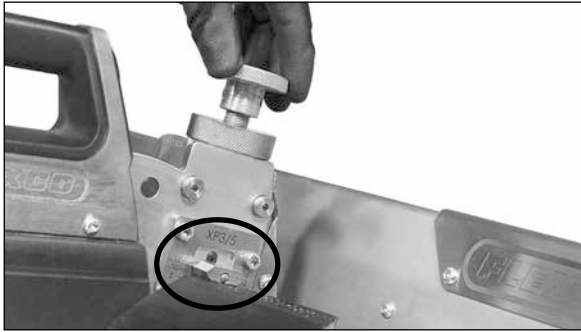
д. Устройство крепления скобами можно переместить вправо либо перемещая его поперек ленты, либо используя рукоять для быстрой подачи головки устройства вдоль станины. Для перемещения устройства влево можно отсоединить рычаг механизма подачи и передвинуть головку влево.



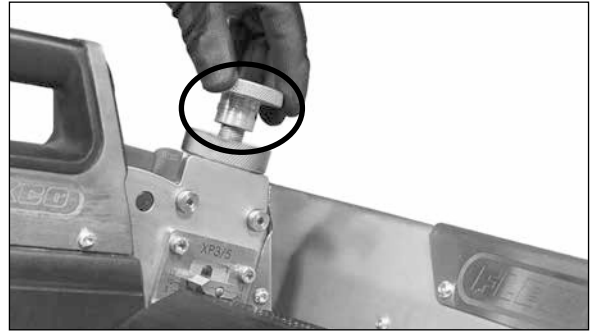
е. Для применения функции быстрой подачи переместите рукоять подачи / приведения в действие из начального положения «0» в положение «1», после чего повторите действие для быстрого перемещения устройства крепления скобами вперед. Расположите устройство для крепления скобами над первым креплением в полосе креплений.

Инструкции по монтажу (продолжение)

5. Выполните настройку калибровочного устройства для измерения толщины ленты



а. Вставьте конец образца ленты в калибровочное устройство для измерения толщины ленты, расположенное по бокам от головки. Для креплений типа XP7 применяйте левый калибратор ленты, маркированный «XP7/XP8». Для креплений типа XP5 или XP5-L применяйте правый калибратор ленты, маркированный «XP3/XP5».



б. Отрегулируйте прижимной винт крепления таким образом, чтобы лента попала в отверстие калибра. Поворачивайте по часовой стрелке, чтобы завинтить. Поворачивайте против часовой стрелки, чтобы отвинтить. Зафиксируйте калибр, затянув фиксирующую шайбу, и снимите ленту с калибра. Это приблизительная регулировка.



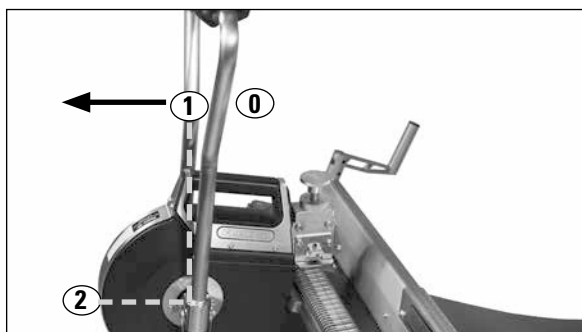
в. Если образца ленты нет в наличии, то в качестве альтернативы для измерения толщины ленты можно применять калибровочный шаблон (см. с. 4, поз. 9). Проверьте справочный номер толщины ленты, указанный на калибраторе, и соответствующим образом отрегулируйте ручку прижима креплений.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МЕТОДИКА. Используйте натяжитель XPLT XP-ЛОК™ и сетчатый каркас XPLW-120 XP-ЛОК™ для предотвращения вздутия и смятия ленты при использовании обрезиненных лент.

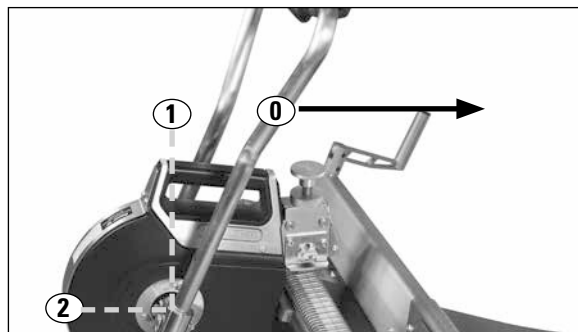
Чтобы проверить правильность настройки толщины ленты до завершения окончательного монтажа, обязательно выполняйте испытания с использованием образца. После закрепления первых нескольких креплений может потребоваться выполнение окончательной регулировки.

Инструкции по монтажу (продолжение)

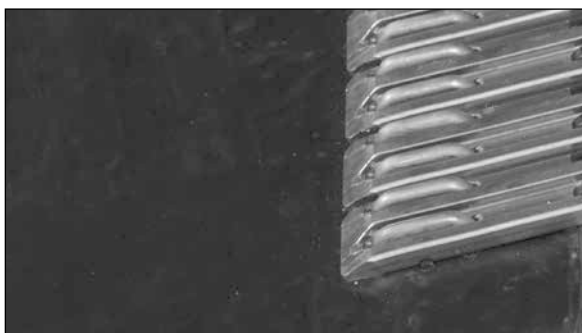
6. Установка креплений



а. Переведите рукоять подачи/настройки из положения «0» в положение конца хода (положение «2»). При этом устройством будет выполнена следующая последовательность операций: устройство крепления скобами переместится к следующему креплению, привод выполнит прижатие верхней пластины, скобы будут прижаты, а их – ножки согнуты и сдвинуты.

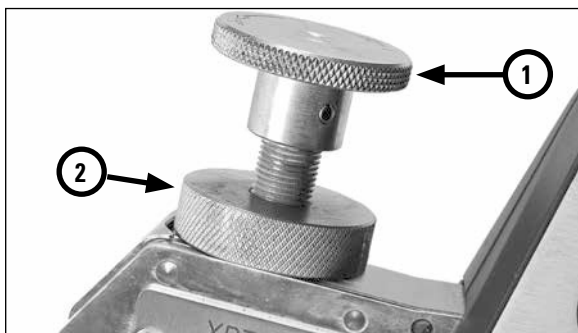


б. Переведите рукоять подачи/настройки вперед (в положение «0»). Это действие завершит цикл работы привода.

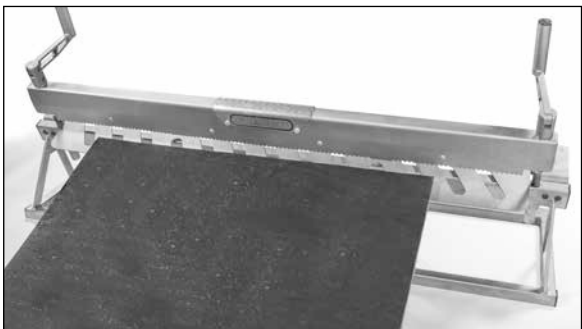


в. Проверьте первые установленные крепления, чтобы убедиться в том, что ножки скоб установлены правильно. Передняя кромка крепления должна плотно прижиматься к ленте, чтобы уменьшить воздействие на нее лезвий устройства для очистки, резиновых боковых уплотнителей и роликов холостой ветви ленты.

ПРИМЕЧАНИЕ. Во избежание «волнистости» поверхности ленты не допускайте чрезмерного прижима креплений к ленте.



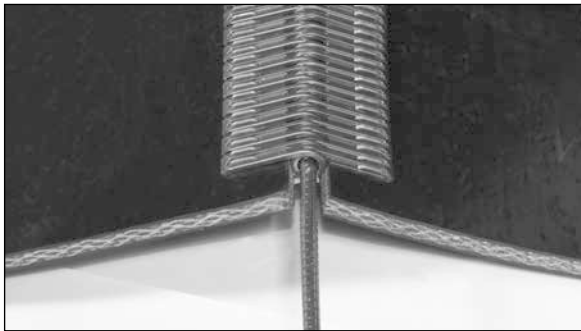
г. Поскольку толщина ленты на разных ее участках может различаться, необходимо проверять крепления по мере их установки. Если верхняя пластина креплений неплотно прилегает к ленте, отрегулируйте степень прижатия, повернув регулировочный винт (1) на 1/4 вправо (по часовой стрелке). Проверьте результат и при необходимости повторите операцию. Если установленные крепления создают «морщины» на ленте, значит, степень прижатия креплений слишком большая. Отрегулируйте степень прижатия, повернув регулировочный винт (1) на 1/4 влево (против часовой стрелки). Проверьте результат и при необходимости повторите операцию. Зафиксируйте текущее положение, затянув фиксирующую шайбу регулировочного винта (2)



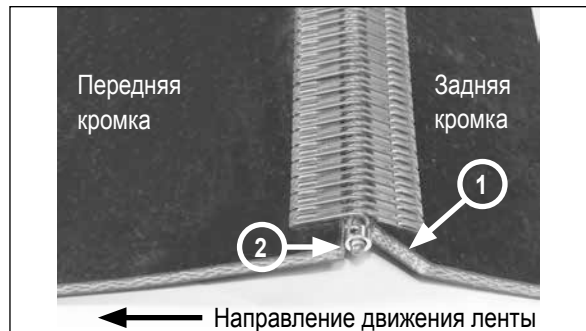
д. Ослабьте зажимную планку, снимите ленту и повторите процедуру установки крепления на другом конце ленты.

Инструкции по монтажу (продолжение)

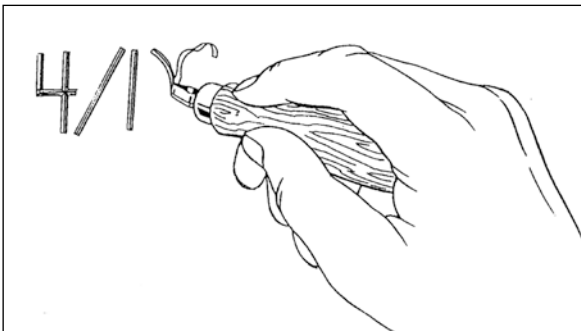
7. Выполнение стыкового соединения



а. Вставьте соединительный стержень. Чтобы облегчить выполнение этой операции, расположите оба конца ленты внахлест. Соедините обе кромки и начните соединять петли с одной стороны. Вставьте соединительный стержень и продолжайте соединять остальные петли.



б. Отрежьте угол задней кромки ленты (1) и присоедините удерживающие кольца для соединительного стержня Flexco (2), чтобы закрепить его в требуемом положении.



в. Маркируйте ленту датой выполнения стыкового соединения при помощи инструмента для идентификации ленты Flexco или используя любой другой подходящий способ, после чего зарегистрируйте эту дату в журнале технического обслуживания конвейерной ленты.

8. Транспортировка компонентов системы

ПРИМЕЧАНИЕ. При транспортировке компонентов системы, независимо от расстояния, рекомендуется демонтировать устройство для установки скоб и транспортировать его отдельно. При необходимости переместить устройство на небольшое расстояние или изменить его положение, устройство можно перенести вручную. При переносе обязательно удерживайте устройство в выровненном положении (сохраняйте уровень); для переноски устройства требуется усилие двух человек, так как вес устройства не может быть распределен равномерно. Убедитесь, что во время транспортировки рукоятка подачи/настройки зафиксирована.

Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Меры по устранению
При опускании рукоятки подачи/настройки устройство для установки скоб не перемещается вперед	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рычаг механизма подачи находился в положении отсоединения. 2. Рукоятка подачи/установки не была переведена вниз в положение «1» для завершения цикла подачи. 3. Рукоятка подачи/установки не была полностью переведена вперед (положение «0») для задействования механизма подачи. 4. Рейки ложементов грязные. 5. Пружина рычага механизма подачи была смещена или повреждена (такая ситуация случается редко). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Задействуйте рычаг механизма подачи. 2. Переведите рукоятку вниз в положение «1». 3. Полностью переведите рукоятку вперед для завершения цикла. 4. Очистите поверхности и нанесите силиконовую смазку SLP5 GLIDE на рейки ложементов и монтажные кронштейны. 5. Отрегулируйте или замените пружину
Ножки скоб поднимаются, но скобы сгибаются только частично	<ol style="list-style-type: none"> 1. Оператор не перевел рукоятку в положение «2» 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опустите рукоятку подачи/настройки в положение «2»
Ножки скоб поднимаются, но скобы не сгибаются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Повреждены рычаги ударного механизма 2. Повреждены рычажные передачи ударного механизма 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поручите замену рычагов ударного механизма уполномоченному дистрибьютору 2. Поручите замену рычажных передач ударного механизма авторизованному дистрибьютору
Ножки скоб поднимаются, но скобы не полностью установлены	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильно задано прижимное усилие для выполнения крепления (недостаточное прижимное усилие) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте прижимное усилие на креплениях, повернув регулировочную ручку на ¼ оборота вправо (по часовой стрелке). При необходимости повторите регулировку.
Имеется слишком частая «рябь» или «волнистость» на поверхности ленты	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильно задано прижимное усилие для выполнения крепления (чрезмерное прижимное усилие) 2. Используются обрезиненные ленты. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте прижимное усилие на креплениях, повернув регулировочную ручку на ¼ оборота влево (против часовой стрелки). При необходимости повторите регулировку. 2. Используйте натяжитель XPLT XP-LOK™ и сетчатый каркас XPLW-120 XP-LOK™ для предотвращения вздутия и смятия ленты на обрезиненных лентах.
Невозможно загрузить устройство для установки скоб на раму	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ведущий пробойник находится в верхнем положении 2. Монтажные кронштейны не выровнены корректно 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перед установкой устройства на раму переведите рукоятку подачи/настройки в положение «0» 2. Проверьте правильность установки монтажных кронштейнов



Офіційний дистриб'ютор в Україні
ТОВ «НТК ЕКОФІЗПРИЛАД»

info@e-sol.com.ua
www.e-sol.com.ua

+38 067 547 5555

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

На веб-сайте www.flexco.com можно получить информацию о других заводах и продукции компании Flexco.

© Flexible Steel Lacing Company, 06/01/20. Код для заказа дополнительных экземпляров: X4572

